

**Zusammenfassung
CV 1711196 KS**

**Dreher/Langdreher, Programmieren Fanuc, 3 Jahre
Erfahrung, spezialisiert auf Fanuc mit Star, Doosan und CTX,
produziert auch sehr kleine Werkstücke, bis zu 9 Achsen**

25 Jahre

Arbeitgeber	1 Arbeitgeber
von - bis	2015 - 2017
Zulieferer für	Luftfahrt, Automotive, Militär
Folgende Maschinen	Star SV 32 J, 20 J, Gildemeister CTX 310, 400, Doosan Lynx 300, Doosan Lynx 220 LM, Tsagumi 32 HS
Aktuelle Maschine	Star SV 20
Werkzeuge wurden	selbst bestimmt und bestückt und vermessen
Steuerungsprogramme	Fanuc 31i, 18i
Änderung und Optimierung von Programmen	gut
Programmieren an der Maschine über CAM	Fanuc, programmiert leichte Werkstücke, arbeitet viel auf fertigen Programmen
Was wurde gefertigt	Düsen, Verbindungen, Stecker, Schrauben u.v.a. (siehe Bildmaterial)
Bearbeitetes Material	Edelstahl (z.B. 15-5 PH), Aluminium, Bronze
Toleranz/Gewicht	0,005 / 15g - 0,5kg
Oberflächen	RA 0,15
Qualitätssicherung	analog und digital, Mikroskop Selbstkontrolle
Serien / Einzelteile	kleine und mittlere Serien, Prototypen
Sonstiges	will sein Programmieren verbessern