

**Zusammenfassung
CV 1511194 HAT**

Dreher, Programmieren Mazatrol und Fanuc, 20 Jahre Erfahrung, spezialisiert auf Mazak, Doosan und Fanuc, arbeitet völlig selbstständig, viele schwierige Einzelteile, auch Serien
43 Jahre

Arbeitgeber	4 Arbeitgeber
von - bis	1997 - 2017
Zulieferer für	Automotive
Folgende Maschinen	Mazak Nexus 250-II M, Doosan Puma 200B, 240, Lynx 220M, Hyundai Hit 15 S
Werkzeuge wurden	selbst bestimmt und bestückt und vermessen
Steuerungsprogramme	Mazatrol, Matrix, Fanuc 21i-TB u.a., Sinumeric, bevorzugt Mazatrol für Einzelteile, Fanuc für Serien
Änderung und Optimierung von Programmen	sehr gut, tgl. Routine
Programmieren an der Maschine über	über Mazatrol programmiert er alles, mit Fanuc bei schwierigen Werkstücken mit CAM Hilfe
CAM	gute Erfahrung
Was wurde gefertigt	alle erdenklichen Werkstücke für Automotive
Bearbeitetes Material	Edelstahl, Titan, Aluminium, Kunststoffe u.v.a.
Toleranz/Gewicht	0,001 / 200g - 80kg
Oberflächen	RA 0,8
Qualitätssicherung	analog und digital, Selbstkontrolle
Serien / Einzelteile	viele Einzelteile, Prototypen
Sonstiges	bevorzugt Mazak