

**Zusammenfassung
CV 2111198 LG**

**Dreher, Programmieren Sinumeric, 22 Jahre Erfahrung,
spezialisiert auf Gildemeister CTX Reihe und Sinumeric
ShopTurn, sehr erfahren und beständig**

47 Jahre

Arbeitgeber	3 Arbeitgeber
von - bis	1995 - 2017
Zulieferer für	Automotive, Hydraulik, Medizintechnik
Folgende Maschinen	Gildemeister CTX 500, CTX Beta 800i, CTX 310, Okuma Genos L300, verschiedene Traub
Aktuelle Maschine	CTX 500
Werkzeuge wurden	selbst bestimmt und bestückt und vermessen
Steuerungsprogramme	Siemens 840 D Shop Turn, OSP-P200, Fanuc
Änderung und Optimierung von Programmen	sehr gut
Programmieren an der Maschine über	Sinumeric
CAM	
Was wurde gefertigt	Wellen, Ventile, Flansche, Fittings, Ringe, Hydraulik- Kleinteile, Präzision
Bearbeitetes Material	Edelstahl, Stahl, Messing, Alu, Gusseisen
Toleranz/Gewicht	0,005 / 10g - 30kg
Oberflächen	RA 0,4 u. RZ2
Qualitätssicherung	selbst, alle gängigen Messmittel
Serien / Einzelteile	kleine und mittlere Serien, viele Einzelteile
Sonstiges	Lizenz Gabelstapler und Kran, will auf CTX arbeiten