

**Zusammenfassung
CV 2501210 AT****Fräser, Programmieren Heidenhain, 4 Jahre Erfahrung,
spezialisiert auf Mikron 3-axes, parallel an Haas mit Fanuc
gearbeitet****40 Jahre**

Arbeitgeber	2 Arbeitgeber
von - bis	2013 - 2018
Zulieferer für	Maschinen und Werkzeuge, Automotive
Folgende Maschinen	Mikron UMS 600, Haas VF-3 BY, Haas VF2
aktuell	Mikron Fanuc
Werkzeuge wurden	bestimmt, bestückt und vermessen
Steuerung	Heidenhain TNC 407, Fanuc
Änderung und Optimierung von Programmen	gut
Programmieren an der Maschine	Heidenhain leichte Zeichnungen für 3 Achsen, schwierige Teile kommen über CAM
CAM	
Was wurde gefertigt	Platten, Teile für Spritzgussformen, Werkstücke für Maschinenbau u.v.a
Bearbeitetes Material	Stahl, Edelstahl, Eisen
Toleranz/min max Gewicht/	0,01 / 1kg - 30kg
Oberflächen	RA 0,4
Qualitätssicherung	analog und digital
Serien / Einzelteile	Einzelteile, kleine Serien
Sonstiges	hat auch Dreherfahrung