

**Zusammenfassung  
CV 2601211 DS****Fräser, Programmieren Fanuc, 8 Jahre Erfahrung, spezialisiert auf Awea und Fanuc für 3 Achsen, bearbeitet selbstständig und kompetent schwierige Werkstücke****27 Jahre**

---

<b>Arbeitgeber</b>	<b>4 Arbeitgeber</b>
<b>von - bis</b>	<b>2010 - 2018</b>
<b>Zulieferer für</b>	<b>Automotive, Elektronik, Öl,- und Gasindustrie</b>
<b>Folgende Maschinen</b>	<b>Awea BW 1020, Leadwell T6, T35, Dahlih, Quaser, Heller, Doosan Puma</b>
<b>aktuell</b>	<b>Awea</b>
<b>Werkzeuge wurden</b>	<b>bestimmt, bestückt und vermessen</b>
<b>Steuerung</b>	<b>Fanuc Oi-MC</b>
<b>Änderung und Optimierung von Programmen</b>	<b>sehr gut</b>
<b>Programmieren an der Maschine</b>	<b>Fanuc</b>
<b>CAM</b>	<b>Gibbs CAM</b>
<b>Was wurde gefertigt</b>	<b>Platten, Werkstücke für Ultraschallschweissen, Teile für Landmaschinenbau und Automotive, u.v.a.</b>
<b>Bearbeitetes Material</b>	<b>Stahl, Edelstahl, Eisen, Aluminium, Fiberglas, Composites, Kunststoffe</b>
<b>Toleranz/min max Gewicht/</b>	<b>0,01 / - 70kg</b>
<b>Oberflächen</b>	<b>RA 1,6</b>
<b>Qualitätssicherung</b>	<b>analog und digital, Selbstkontrolle für alle Teile</b>
<b>Serien / Einzelteile</b>	<b>Einzelteile, Prototypen, kleine Serien</b>
<b>Sonstiges</b>	<b>führt 20 Mitarbeiter, Staplerlizenz, Elektro Statement 21, will sich in Heidenhain weiterbilden</b>