

**Zusammenfassung
CV 2809177 SD**

Fräser/Dreher, Programmieren Heidenhain & Fanuc, 6 Jahre Erfahrung, spezialisiert auf DMC und Heidenhain 3 und 4 Achsen, einige Arbeiten mit 5 Achsen, auch viel gedreht mit Gildemeister und ShopTurn
44 Jahre

Arbeitgeber	4 Arbeitgeber
von - bis	2012 - 2017
Zulieferer für	Luftfahrt, Automotive, Energie
Folgende Maschinen	DMC 635, Kondia BAZ, Mori Seiki NV 5000, Gildemeister CTX 400 Gildemeister NEF, Cincinnati, Okuma
Werkzeuge wurden	selbst bestimmt und bestückt und vermessen
Steuerungsprogramme	Heidenhain iTNC 530, 426, 620, Sinumeric 840 D Fanuc 21iM, OiM
Änderung und Optimierung von Programmen	sehr gut
Programmieren an der Maschine über	Heidenhain, Fanuc, Sinumeric ShopTurn
CAM	MasterCam, etwas Catia V5
Was wurde gefertigt	Getriebeteile, Teile für Motoren u.v.a.
Bearbeitetes Material	Titan, Edelstahl, Eisen, Aluminium, Bronze, Kunststoffe
Toleranz/Gewicht	0,005 / 1kg - 150kg
Oberflächen	RA 0,2
Qualitätssicherung	analog und digital, 3D Mitutoyo
Serien / Einzelteile	Einzelteile und kleine Serien
Sonstiges	ISO