

**Zusammenfassung
CV 1502222 HP****Dreher, Programmieren Sinumeric/Fanuc, 6 Jahre Erfahrung,
spezialisiert auf CTX Alfa & Mijano mit angetriebenen
Werkzeugen, die Werkstücke verlangen hohe Präzision****28 Jahre**

Arbeitgeber	2 Arbeitgeber
von - bis	2012 - 2018
Zulieferer für	Luftfahrt, Medizintechnik, Automotive
Folgende Maschinen	Gildemeister CTX 300 Alfa, Mijano ANC 45S, Tongtai TNL 85A2
aktuell	CTX
Werkzeuge wurden	bestimmt, bestückt und vermessen
Steuerung	Sinumeric 840D, ShopTurn, Fanuc, NCT
Änderung und Optimierung von Programmen	sehr gut
Programmieren an der Maschine	Sinumeric, Fanuc
CAM	etwas Erfahrung mit SolidWorks
Was wurde gefertigt	Wellen, Scheiben, Lager, Implantate, siehe Bildmaterial
Bearbeitetes Material	Edelstahl, Stahl, Aluminium, Messing, Kunststoffe
Toleranz/min max Gewicht/	0,002/ - 25kg
Oberflächen	RA 0,4
Qualitätssicherung	analog und digital, Micrometer
Serien / Einzelteile	kleine Serien bis 10, Einzelteile, Prototypen
Sonstiges	sucht langfristige Anstellung, bevorzugt CTX mit ShopTurn