

**Zusammenfassung
CV 1502223 ZP****Dreher, Programmieren Sinumeric/Fanuc, 4 Jahre Erfahrung,
spezialisiert auf CTX & MoriSeiki NTX, arbeitet mit Revolver
und Fräskopf, hohe Präzision, Programme auch für Zeiss****28 Jahre**

Arbeitgeber	2 Arbeitgeber
von - bis	2014 - 2018
Zulieferer für	Medizintechnik, Hydraulik, Schifffahrt
Folgende Maschinen	Gildemeister CTX 500 Beta, 800 Beta, CTX 450ecoline, 420 linear, Mori Seiki NTX 2000, 1000, Spinner TC 800, aktuell NTX mit Fräskopf
Werkzeuge wurden	bestimmt, bestückt und vermessen
Steuerung	Sinumeric 840D, 840D sl, ShopTurn, Fanuc,
Änderung und Optimierung von Programmen	sehr gut
Programmieren an der Maschine	Sinumeric, Fanuc über EspritCam offline
CAM	Esprit, Catia
Was wurde gefertigt	Lehren für die medizinische Industrie, Implantate, Flansche, Kolben, Kupplungen, Düsen für den Spritzguss, u.v.a.
Bearbeitetes Material	Titan, Duplex, verschiedene Stähle, Kunststoffe für Medizin
Toleranz/min max Gewicht/	0,005/ 10g - 50kg
Oberflächen	RA 0,4
Qualitätssicherung	alle Möglichkeiten, Zeiss CMM incl. Programmieren
Serien / Einzelteile	kleine Serien, Einzelteile
Sonstiges	sucht gute Anstellung mit Möglichkeiten zur Weiterbildung