

**Zusammenfassung
CV 2903250 GL****Dreher/Setter/Bohrer, Steuerungen Fanuc & Mori Seiki MSX,
13 Jahre Erfahrung, spezialisiert auf Doppelspindel Mori Seiki
NL und Bohren mit Matsuura, schleift auch manual, sehr
vielseitig
47 Jahre**

Arbeitgeber	4 Arbeitgeber
von - bis	2006 - heute
Zulieferer für	Luftfahrt, Automotive
Folgende Maschinen	Mori Seiki NL 2500, Hyundai L 250 SY, Daewoo Doosan 500/700, SKT 210Y, Matsuura, Okuma
aktuell	NL 2500
Werkzeuge wurden	bestimmt, bestückt und vermessen
Steuerung	Fanuc T31, 18i TB, Mori Seiki MSX, G und M Code
Änderung und Optimierung von Programmen	sehr gut
Programmieren an der Maschine	nur leichte Programme über G und M Code
CAM	
Was wurde gefertigt	Ringe, Schäfte, Röhren, Gehäuse, Gussteile u.v.a.
Bearbeitetes Material	Titan, Inconel, Edelstahl, Aluminium, Stahl, Eisen
Toleranz/min max Gewicht/	0,005 / 20g -2000kg
Oberflächen	RA 0,4
Qualitätssicherung	alle Möglichkeiten, CMM
Serien / Einzelteile	Serien von 20 - 1000 St.
Sonstiges	bevorzugt Fanuc und Mori Seiki, Kranlizenz