

**Zusammenfassung  
CV 0705264 SI**

**Dreher, Programmieren Sinumeric & Fanuc, 16 Jahre Erfahrung, spezialisiert auf Emco, Sinumeric ShopTurn und angetriebenen Werkzeugen, sehr geübt im Umgang mit verschiedenen Maschinen  
35 Jahre**

---

<b>Arbeitgeber</b>	4 Arbeitgeber
<b>von - bis</b>	2002 - heute
<b>Zulieferer für</b>	Automotive und andere
<b>Folgende Maschinen aktuell</b>	EMCO Turn 345 II, Doosan Puma 240M, 340M, 350M, Gildemeister NEF CT 40, MaxTurn Emco
<b>Werkzeuge wurden</b>	bestimmt, bestückt und vermessen
<b>Steuerung</b>	Sinumeric 840D, ShopTurn, Fanuc, Heidenhain 4110
<b>Änderung und Optimierung von Programmen</b>	gut
<b>Programmieren an der Maschine</b>	programmiert sowohl an der Maschine, als auch über CAM
<b>CAM</b>	nur Handling
<b>Was wurde gefertigt</b>	Wellen, Düsen, Schrauben, Gewinde u.v.a.
<b>Bearbeitetes Material</b>	Stahl, Edelstahl, Aluminium, Bronze, Kunststoffe
<b>Toleranz/min max Gewicht/</b>	0,002 / 0,5kg -1000kg
<b>Oberflächen</b>	RA 0,8
<b>Qualitätssicherung</b>	Werkerselbstkontrolle, analog und digital, Mikrometer
<b>Serien / Einzelteile</b>	Prototypen, Einzelteile
<b>Sonstiges</b>	bevorzugt Haas, Heidenhain und CAM