

**Zusammenfassung
CV 0306289 RB**

**Fräser/Dreher/Setter, Programmieren Fanuc, CAM, Sinumerik und OSP, 11 Jahre Erfahrung, spezialisiert auf parallel Drehen und Fräsen mit Fanuc bis 4 Achsen und angetriebenen Werkzeugen, flexibel einsetzbar
33 Jahre**

Arbeitgeber	4 Arbeitgeber
von - bis	2005 - heute
Zulieferer für	Hydraulik, Konstruktion, Petrochemie, Elektroindustrie
Folgende Maschinen	TBI VC-1100, Doosan Mynx, lathe Barosz Gwimet CKZ 500, lathe Miyano BNJ-42SY, lathe Okuma ES-L8-M, Doosan Puma (240M, 400LB, 800L)
aktuell	TBI, Miyano, Barosz
Werkzeuge wurden	bestimmt, bestückt und vermessen
Steuerung	Fanuc 0iMD, Fanuc 18iTB, 21iTB, Sinumerik 840D, OSP
Änderung und Optimierung von Programmen	sehr gut
Programmieren an der Maschine	sehr gut, bis 4-axes Fräsen, beim Drehen bis zu 7
CAM	SolidWorks u.a.
Was wurde gefertigt	Formen, Werkzeug, Flansche, Ringe, Röhren, Platten u.v.a
Bearbeitetes Material	Edelstahl, Stahl, Teflon, Aluminium, Polyamid, Eisen
Toleranz/min max Gewicht/	0,005 mm / 0,1kg -300kg
Oberflächen	RA 0,4
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle, analog und digital, Mikrometer
Serien / Einzelteile	Einzelteile, Prototypen, Serien
Sonstiges	bevorzugt Fanuc