

**Zusammenfassung
CV 1206296 SR****Dreher/Fräser, Programmieren Fanuc und Mitsubishi, 14
Jahre Erfahrung, spezialisiert auf Mori Seiki, Nakamura und
Victor mit Fanuc, arbeitet auch mit CAM und fräst bis 4
Achsen, umfassend ausgebildet und flexibel einsetzbar
48 Jahre**

Arbeitgeber	4 Arbeitgeber
von - bis	2003 - heute
Zulieferer für	Metallindustrien
Folgende Maschinen	Mori Seiki NLX 2500SY, SL 150M, Nakamura Tome WT 150, SL 250, Victor, Mori Seiki NMV 5000, Fanuc Robodrill, CenTech
aktuell	Mori Seiki
Werkzeuge wurden	bestimmt, bestückt und vermessen
Steuerung	Fanuc, Mapps, Mitsubishi
Änderung und Optimierung von Programmen	sehr gut
Programmieren an der Maschine	Fanuc und Mapps bis 4 Achsen, komplexes über CAM
CAM	EdgeCam, Esprit
Was wurde gefertigt	Wellen, Schäfte, Gehäuse, u.v.a.
Bearbeitetes Material	Edelstahl, Stahl, Aluminium, Eisen, Messing
Toleranz/min max Gewicht/	0,005 mm / 200g - 25kg
Oberflächen	RA 0,4 - 0,8
Qualitätssicherung	analog und digital, Mikrometer
Serien / Einzelteile	kleine und mittlere Serien, Einzelteile
Sonstiges	bevorzugt Mori Seiki, Nakamura und Victor