

**Zusammenfassung
CV 1906305 RA**

**Fräser, Programmieren Heidenhain, Sinumerik & Fanuc, 4 Jahre Erfahrung, spezialisiert auf DMC mit ShopMill bis 5 Achsen, bearbeitet sehr komplexe Werkstücke, Programme für leichte Teile, etwas Erfahrung mit CTX Beta 2000
40 Jahre**

Arbeitgeber	2 Arbeitgeber
von - bis	2011 - heute
Zulieferer für	Automotive, High Tech
Folgende Maschinen	DMC 1035V, DMC 625, DMC 63V, DMF 260, Hermle, CTX Beta
aktuell	DMC
Werkzeuge wurden	bestimmt, bestückt und vermessen
Steuerung	Sinumerik ShopMill, Heidenhai, Fanuc, ISO
Änderung und Optimierung von Programmen	sehr gut
Programmieren an der Maschine	Heidenhain, Sinumerik, Fanuc, ISO bis 3 Achsen
CAM	nur Handling, komplexe Teile kommen über CAM Station
Was wurde gefertigt	Gehäuse, Formen, Verbindungen, Schlegel, komplexe Teile, u.v.a.
Bearbeitetes Material	Carbon, Edelstahl, Stahl, Aluminium, Messing, Kunststoff
Toleranz/min max Gewicht/	0,005 mm / 10g - 70kg
Oberflächen	RA 0,8
Qualitätssicherung	analog und digital, Mikrometer, Mitutoyo
Serien / Einzelteile	Einzelteile, kleine Serien
Sonstiges	bevorzugt DMC, Lizenz Gabelstapler