

**Zusammenfassung
CV 0603141 MB**

**CAM Programmierer mit Erfahrung im Drehen und Fräsen,
Fanuc und Mazatrol, 7 Jahre Erfahrung, spezialisiert auf
Programme für Toyota und modernste Drehfräszentren von
Mori Seiki und Mazak
30 Jahre**

Arbeitgeber	1 Arbeitgeber
von - bis	2010 - 2017
Zulieferer für	Öl,- und Gasindustrie,
Folgende Maschinen	Toyoda FH630, Toyoda FH800, FH1050, FA1050, Mazak Integrex E670H II, Mori Seiki NT 6600, Trevisan DS600
Werkzeuge wurden	bestimmt, vermessen, bestückt
Steuerungsprogramme	Fanuc 31i, Mazatrol Fusion 640 M, ISO, ShopMill
Änderung und Optimierung von Programmen	gut
Programmieren an der Maschine über	basierend auf technische Zeichnungen
CAM	EdgeCAM, Inventor, Cimco, Wintool,
Was wurde gefertigt	Düsen, Ventile, Spulen, Rohre, Gehäuse u.v.a.
Bearbeitetes Material	verschiedene Stähle AISI4130, 4140, 410, INCONEL 625, 718, 925
Toleranz/Gewicht	0,01 / 6kg -600kg
Oberfläche	RA 0,6
Qualitätssicherung	händelt alle Möglichkeiten
Serien / Einzelteile	Einzelteile, kleine Serien
Sonstiges	Will nur noch im Bereich CAM arbeiten