

**Zusammenfassung
CV 0611427 OC**

**Fräser, Programmieren Sinumerik, 15 Jahre Erfahrung,
spezialisiert auf DMC, Heckert und Sinumerik bis 5 Achsen, fräst
vertical und horizontal, 6 Jahre Dreherfahrung, sehr gut auch im
Qualitätsbereich, sehr beständig**

38 Jahre

Arbeitgeber	2
von - bis	2003 bis heute
Zulieferer für	Maschinenbau, Automotive, Konstruktion
Folgende Maschinen	DMC 50, 60, DMG 80, Heckert CWK 400, Cincinnati Milacron 600, Vigel Twin 500, Vigel Quatro 500
aktuell	DMC und Heckert
Werkzeuge wurden	ausgesucht, vermessen und eingerichtet
Steuerung	Sinumerik 840D, 840C,
Änderung und Optimierung von Programmen	sehr gut
Programmieren an der Maschine	über Sinumerik bis 4 Achsen, sehr komplexe Teile kommen über den CAM Platz
CAM	
Was wurde gefertigt	Linear,- Getriebe, - Lager,- und Führungen u.v.a.
Bearbeitetes Material	versch. Stähle, Werkzeugstahl, u.a.
Toleranz/min max Gewicht/	0,01mm / 0,2kg - 25kg
Oberflächen	RA 0,8
Qualitätssicherung	alle Möglichkeiten,u.a. 3D Zeiss Cagemax, Tesa, 4-Säulentisch- messtisch
Serien / Einzelteile	Serien, Einzelteile
Sonstiges	bevorzugt DMC, Heckert und Sinumerik,