

**Zusammenfassung
CV 2111435 GR****Fräser, Programmieren Heidenhain und Fanuc, 5 Jahre
Erfahrung, spezialisiert auf Doosan und Colchester mit
Heidenhain und Fanuc bis 5 Achsen, lernbereit und beständig****27 Jahre**

Arbeitgeber	2 Arbeitgeber
von - bis	2012 - heute
Zulieferer für	Formen,- und Werkzeugbau, Waffenindustrie, Elektromotoren
Folgende Maschinen	Doosan VC 630/5ax, Doosan MYNX 6500/50, Colchester Storm SV1100, Hwacheon Vesta 1050B6K
aktuell	Doosan
Werkzeuge wurden	bestimmt, bestückt und vermessen
Steuerung	Heidenhain iTNC 530, Fanuc31i, Sinumerik
Änderung und Optimierung von Programmen	gut
Programmieren an der Maschine	alle Programme sind schon geschrieben, er kann leichte Programme bis 3 Achsen erstellen
CAM	
Was wurde gefertigt	Formen und Teile für Waffen, Gehäuse und Teile für Getriebe, u.v.a.
Bearbeitetes Material	Edelstahl, Stahl, Eisen, Aluminium, Kunststoffe
Toleranz/min max Gewicht/	0,02 mm / 20g bis 50kg
Oberflächen	RA 0,8
Qualitätssicherung	analog und digital, Mikrometer, 3D, Tesa Hite M 600
Serien / Einzelteile	Serien 50/100, manchmal 10 St.
Sonstiges	bevorzugt Heidenhain neben Fanuc, will sich auf Heidenhain konzentrieren, braucht dafür kurze Auffrischung