

**Zusammenfassung
CV 0611420 LA**

Fräser, Programmieren Heidenhain, Fanuc & CAM, 10 Jahre Erfahrung spezialisiert auf Hermle und DMU bis zu 5 Achsen für den Formenbau und andere schwierige Werkstücke, sehr gut auch im Erodieren, sehr umfassender Zerspaner

34 Jahre

Arbeitgeber	3
von - bis	2008 bis heute
Zulieferer für	Luftfahrt, Automotive
Folgende Maschinen	Hermle C40, DMU. CMS, Belotti, Mori Seiki, Agie Charmilles
aktuell	CMS, Belotti beide 5-axes
Werkzeuge wurden	ausgesucht, vermessen und eingerichtet
Steuerung	Heidenhain iTNC 530 , Fanuc , Sinumerik
Änderung und Optimierung von Programmen	sehr gut
Programmieren an der Maschine	über Heidenhain und Fanuc bis 5 Achsen, komplexe Teile programmiert er über CAM
CAM	Catia V5, hyperMill, Cimatron 13, u.a. seit 4 Jahren
Was wurde gefertigt	Formen, Teile für den Formen,- und Werkzeugbau, Stopper u.v.a.
Bearbeitetes Material	verschiedene Stähle, HRC, Aluminium, Verbindungen, Carbon
Toleranz/min max Gewicht/	0,002mm / 50g bis 150kg
Oberflächen	RA 0,8
Qualitätssicherung	analog und digital
Serien / Einzelteile	Einzelteile und Serien
Sonstiges	bevorzugt DMU und Hermle, Heidenhain und Fanuc