

**Zusammenfassung
CV 1002 KPI****Dreher, Programmieren Sinumerik ShopTurn, 5 Jahre Erfahrung, arbeitet auf Gildemeister CTX und NEF. Sehr beständig und lernwillig. Spezialisiert momentan auf Gewinde, Wellen, Rohre .**

Alter 24, 1 Arbeitgeber seit 2014

Erfahrung	Funktionsbeschreibung (8 / 7)* 5 Jahre Dreher elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock,
Serien	Einzelteile, Prototypen, kleine Serien um die 25 St.
Produziert	Gewinde, Kupplungen, Ventile, Achsen, Rohre, Schrauben, Wellen
Materialien	Arbeitet mit Werkzeugstahl, Aluminium, Bronze, Guss, Kunststoff, Stahl, hochfestem Stahl, Edelstahl
Industrie	Engineering, Militär und Waffen, Prototyping
Folgende Maschinen	CTX 310 ecoline, Gildemeister NEF 600
Folgende Steuerungen	Sinumerik 810D powerline, Shopturn
Setting	Material und Programm laden, Werkzeug auswählen, einmessen und installieren
Optimierung von Programmen	sehr gut
Programmieren an der Maschine	gut, programmiert mehrmals täglich
Toleranz	0,01mm - 0,2mm je nach Anforderung
Oberflächen	RA 0,8 - RA 3,2
Größe & Gewicht der Werkstücke	ab 12mm / 5g - 12kg
Qualitätssicherung	analog und digital, Werker selbstkontrolle für die einfachen Teile
Führerscheine	PKW
Sonstiges	will sich weiterbilden, wenn möglich in Richtung Dreh,-Fräszentren
Bevorzugt	CTX mit Sinumerik Shopturn