

## Zusammenfassung CV 1102 LI

**Fräser, Programmieren Heidenhain, Fanuc und CAM, 13 Jahre Erfahrung, spezialisiert auf Hermle und Haas bis 5 Achsen, programmiert und setzt tgl mehrmals. Formen und Implantate.**

Alter 33, bisher bei 3 Firmen

<b>Erfahrung</b>	Programmieren, Setten, CAM für 2D und 3D (9 / 9)*
	4 Jahre Fräser mit 3-5 Achsen
	Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Bohrwerk
	schreibt seit 3 Jahren Programme für 2D und 3D über CAM
	SolidCam, SolidWorks, hyperMill
<b>seit</b>	2005
<b>Serien</b>	Einzelteile / Prototypen, Kleinserien bis zu 25 Stück
<b>Produziert</b>	Formen, Implantate u.v.a.
<b>Materialien</b>	Arbeitet mit Stahl, hochfestem Stahl, Werkzeugstahl, Kupfer, Kunststoff, Edelstahl, Aluminium, Messing, Bronze, Guss
<b>Industrie</b>	Formenbau, Prototypenbau, Racing, Werkzeugbau, Maschinenbau, Elektronik, Automotive, Luft- und Raumfahrt, Medizintechnik, Hydraulik, Energie, Lebensmittel
<b>Folgende Maschinen</b>	Hermle C42 U, C40 D, Haas VM2, Haas Super MiniMill Haas VF2 SS, VF4, VF9
<b>Folgende Steuerungen</b>	Heidenhain TNC 640, Sinumerik 840D, Fanuc
<b>Lieblingsmaschine</b>	Hermle und Haas
<b>Lieblingssteuerung</b>	Heidenhain und Fanuc
<b>Setting</b>	Werkzeuge auswählen, vermessen, installieren
<b>Optimierung von Programmen</b>	sehr gut
<b>Programmieren an der Maschine</b>	sehr gut
<b>Toleranz</b>	0.01
<b>Oberflächen</b>	Ra 0.8
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	15mm-1200mm / 0.2kg - 250kg
<b>Qualitätssicherung</b>	analog und digital, Werkerselbstkontrolle auch für schwierige Werkstücke
<b>Scheine</b>	PKW
<b>Sonstiges</b>	kommt mit allen Werkstückarten zurecht, will noch lernen, Programme für Drehen und EDM zu schreiben arbeitet auch im Drahterodieren