

**Zusammenfassung
CV 1150 LL****Fräser / Dreher, Programmieren Heidenhain, Fanuc, 4 Jahre Erfahrung, arbeitet an modernen Maschinen wie MCV und Haas bis 5 Achsen, dreht und fräst parallel, sehr beständig. Spezialisiert momentan auf Getriebe, Motorblöcke, Zahnräder.**

Alter 27, 1 Arbeitgeber seit 2014

Erfahrung	Programmieren, Setzen, Produzieren (9)* 4 Jahre Fräser mit 5 Achsen Drehtisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk 4 Jahre Dreher Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock
Serien	Einzelteile, Prototypen, kleine Serien bis 25 St.
Produziert	Getriebeteile, Motorblöcke, Zahnräder, Rohre, u.v.a.
Materialien	Arbeitet mit Stahl, hochfestem Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, Aluminium, Messing, Bronze, Kunststoff
Industrie	Hydraulik, Prototyping, Lebensmittelind.
Folgende Maschinen	Masturn 1270 speed, Haas UMC 750ss, VF3, Goodway
Folgende Steuerungen	Heidenhain iTNC 620, Haas, Fanuc
Setting	Material beschicken, Werkzeuge auswählen, vermessen, installieren, Programm laden
Optimierung von Programmen	sehr gut
Programmieren an der Maschine	programmiert mehrmals täglich
Toleranz	0,01mm
Oberflächen	RA 0,8 - RA 0,2
Größe & Gewicht der Werkstücke	10cm - 50 cm / 1kg - 50kg
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle analog und digital
Führerschein	PKW, Motorrad & besitzt PKW
Scheine	Schweißen, TIG MAG Schweißen
Sonstiges	sucht eine Anstellung, bei der er langfristig gutes Geld verdienen kann, will mit seiner Familie umsiedeln, ist sehr flexibel und vielseitig einsetzbar
Bevorzugt	MCV und Heidenhain

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock