

Zusammenfassung CV 1239 TP

Dreher, Programmieren Mazatrol und Fanuc, 5 Jahre Erfahrung, arbeitet an modernen und älteren Maschinen mit Gegenspindel und angetriebenen Werkzeugen. Spezialisiert momentan auf den Bereich Gewinde, Wellen, Schrauben u.ä..

Alter 27, 3 Arbeitgeber seit 2015

Erfahrung	Programmieren, Setzen, Produktion (5 / 5)* 5 Jahre Dreher bis 3 Spindeln, Revolver mit angetriebenen Werkzeugen
Serien	Serien um die 1000 St.
Produziert	Wellen, Gewinde, Ventile, Rohre, Schrauben, Armaturen usw.
Materialien	Arbeitet mit Aluminium, Stahl, Edelstahl, Kunststoff
Industrie	Engineering, Lebensmittel, Werkzeugbau
Folgende Maschinen	Doosan Puma 2600 GT, Puma 240 M, Mazak Nexus 250
Folgende Steuerungen	Mazatrol, Fanuc, ISO
Setting	Werkzeug auswählen, setzen und produzieren
Optimierung von Programmen	gut
Programmieren an der Maschine	schreibt Programme mit Mazatrol und Fanuc
Toleranz	0,1mm
Oberflächen	RA 0,8
Größe & Gewicht der Werkstücke	bis 200mm / bis 1kg
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle ja auch für komplizierte Stücke mit digitale Werkzeuge
Führerscheine	PKW & besitzt PKW
Sonstiges	sucht Sicherheit für langfristiges Arbeitsverhältnis, arbeitet im Moment auf Doosan, bevorzugt aber Mazak, hat hier 3 Jahre Erfahrung
Bevorzugt	Mazak und Mazatrol