

**Zusammenfassung
CV 1111 CL****Fräser, Programmieren OSP, 7 Jahre Erfahrung, arbeitet auf Okuma bis zu 4 Achsen, sehr beständig. Spezialisiert im Moment auf den Bereich Ventile, Hydraulik.**

Alter 30, verheiratet, 1 Kind mit 1 Jahren, 1 Arbeitgeber

Erfahrung	Programmieren, Setzen, Produktion (6 / 6)* Ein gutes Verständnis für Programmierungskonzepte, erarbeitet zielführende Lösungen für Fräsarbeiten 5 Jahre Fräser mit 4 Achsen Drehtisch, Schwenktisch
Serien	Einzelteile, Prototypen, kleine Serien bis 25 St.
Produziert	sehr viele verschiedene Ventile, Gehäuse, Lager, Kupplungen u.v.a.
Materialien	Arbeitet mit Stahl, Aluminium, Bronze, Guss
Industrie	Hydraulik
Folgende Maschinen	Okuma MA-400HA
Folgende Steuerungen	OSP P200M
CAM	SolidWorks, nur wenig Kenntnisse
Setting	Laden des Materials, Werkzeuge bestimmen, einmessen und installieren, Programm laden, Produktion
Optimierung von Programmen	gut
Programmieren an der Maschine	nach Bedarf, nicht täglich, viel kommt vom CAM Platz
Toleranz	0,02mm
Oberflächen	RA 0,7
Größe & Gewicht der Werkstücke	bis max 500x1000mm / bis max 50kg
Qualitätssicherung	analog und digital, Werkerselbstkontrolle auch für komplexe Teile
Führerscheine	PKW
Sonstiges	will im CAM und Programmieren an der Maschine besser werden, sehr viel Erfahrung auf der Okuma Ma 400, sucht einen sicheren Arbeitsplatz, da die Familie mit nach Deutschland kommt
Bevorzugt	Okuma