

**Zusammenfassung  
CV 1254 MNB****Fräser, Programmieren Heidenhain, 3 Jahre Erfahrung, gut ausgebildeter Fräser mit sehr schneller Entwicklung, arbeitet auf DMC mit 3 Achsen hauptsächlich an Einzelteilen. Spezialisiert momentan auf den Bereich Wellen, Kupplungen Halterungen.**

Alter 37, verheiratet, 2 Kinder mit 11,4 Jahren, 2 Arbeitgeber seit 2017

---

<b>Erfahrung</b>	Programmieren, Rüsten, Produzieren (7 / 7)*  Versteht gut Programmierungs-Konzepte, erarbeitet für viele Einzelteile die richtigen Technologien, programmiert sehr gut mit Heidenhain, ist sehr vertraut mit Speed and Feed, kennt M,- und G-Codes, arbeitet von A - Z  2 Jahre Fräser mit 3 Achsen Bohrwerk
<b>Serien</b>	Kleinserien bis zu 25 Stück, Einzelteile / Prototypen
<b>Produziert</b>	Wellen, Kupplungen, Halterungen u.v.a.
<b>Materialien</b>	Arbeitet mit Kupfer, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, Aluminium, Messing, Guss
<b>Industrie</b>	Automotive
<b>Folgende Maschinen</b>	DMC 1035 V ECOLINE
<b>Folgende Steuerungen</b>	Heidenhain TNC 620
<b>Setting</b>	Werkzeug auswählen, einmessen, installieren, Programm laden, Material beschicken
<b>Optimierung von Programmen</b>	sehr gut
<b>Programmieren an der Maschine</b>	Programmiert täglich
<b>Toleranz</b>	0,01mm
<b>Oberflächen</b>	RA 0,8
<b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b>	2cm - 70cm / 200g - 30kg
<b>Qualitätssicherung</b>	Analog
<b>Führerscheine</b>	PKW, LKW & besitzt PKW
<b>Sonstiges</b>	Will schnell mit 5 Achsen arbeiten können, eventuell auch Drehen, wenn es ihm möglich gemacht wird, nach der Einarbeitung will seine Familie nachkommen
<b>Bevorzugt</b>	Fräsen mit 5 Achsen und Heidenhain