

**Zusammenfassung
CV 1270 BM****Dreher, Steuerung Fanuc, 6 Jahre Erfahrung, arbeitet auf sehr komplexen Maschinen wie Index und Schütte bis 6 Spindeln im Serienbereich. Spezialisiert momentan auf den Bereich Gewinde, Kolben, Wellen u.ä..**

Alter 27, 2 Arbeitgeber seit 2013

Erfahrung	Setten, Produzieren (*) Verständnis für CNC Technologien. Arbeitete 4 Jahre auf 6-Spindel Schütte Maschinen und seit knapp einem Jahr auf Index, ebenfalls mit 6 Spindeln. Hat Basis Wissen im Programmieren, aber bisher keinen Betrieb gefunden, wo es ihm ermöglicht wurde es zu vertiefen. Hat hauptsächlich mit Fanuc gearbeitet, etwas Erfahrung mit Sinumerik. 6 Jahre Dreher Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock, 6 Spindeln
Serien	große Serien um die 1000 St.
Produziert	Schrauben, Wellen, Kolben, Buchsen, Gewinde
Materialien	Arbeitet mit verschiedenen Stählen
Industrie	Elektronik, Hydraulik, Automotive
Folgende Maschinen	Schütte PC36, PC55, Index MS18, MS22
Folgende Steuerungen	Fanuc, Sinumerik
Setting	Werkzeug auswählen, einmessen, installieren, Programm laden, Material beschicken
Optimierung von Programmen	die Programme kommen sehr präzise
Programmieren an der Maschine	alle Programme sind geschrieben
Toleranz	0,008mm
Oberflächen	RA 1,5 / PT 2,5
Größe & Gewicht der Werkstücke	30mm - 160mm / 20g - 35g
Qualitätssicherung	digitale Werker selbstkontrolle auch für komplizierte Stücke, teils mit CMM Mahr
Führerscheine	PKW & besitzt PKW
Sonstiges	sucht langfristige Beschäftigung bei einer Firma, bei der er sich entwickeln kann, was in seiner derzeitigen CNC Arbeit nicht gemacht wird, ist sehr lernbereit, gerade was Programmieren anbelangt.
Bevorzugt	Index, Schütte und Fanuc