

**2263 IDZ**

**Fräser mit Drehkenntnissen, Programmieren Heidenhain, OSP und Mitsubishi, 9 Jahre Erfahrung, arbeitet auf Chiron, Okuma und Citizen 3 bis 4 Achsen. Erfahrung auch im Qualitätsmanagement, auch im Programmieren von CMM. Spezialisiert momentan auf den Bereich Achsen, Gewinde, Zahnräder, Chassis und Militärteile.**

Alter 39

---

|   |  |
|---|--|
| <b>Erfahrung</b>                          | Programmieren, Rüsten, Produzieren<br>Gute Kenntnisse der CNC Technologien und Programmierungskonzepte. Liest schnell techn. Zeichnungen und erarbeitet für jedes Teil die passende Programmierung. Er schreibt Programme für nicht sehr komplizierte Teile gleich an der Maschine mit Heidenhain iTNC 530 (3+1 Ax), wechselt bei komplexen Teilen zu ProEngineer. Setzt die Maschinen, ist sehr gut mit Speed und Feed, ebenso wie G- und M-Code.<br><br>9 Jahre als Fräser mit 3, 3-4 Achsen<br>Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen<br><br>1 Jahre als Dreher<br>1 Jahre als Qualitätstechniker<br>Zeiss, Calypso, Hexagon |
| <b>CAM</b>                                | 5 Jahre CAM Programmieren<br>Pro Engineer, programmiert wöchentlich, parallel zum Panel  |
| <b>Serien</b>                             | Einzelteile, kleine Serien   |
| <b>Produziert</b>                         | Gewinde, Formen, Zahnräder, Achsen, Lager, Befestigungen, Konsolen, Chassis, Wellen, Profile, Verschlüsse u.v.a.   |
| <b>Materialien</b>                        | Aluminium, Gusseisen, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl, Gusseisen   |
| <b>Industrie</b>                          | Automotive, Engineering, Waffen & Militärtechnik, Schiffe & Züge, Werkzeugbau  |
| <b>Folgende Maschinen</b>                 | Chiron FZ15W, Okuma MA400HA, Citizen L32   |
| <b>Folgende Steuerungen</b>               | Heidenhain iTNC530, OSP P300, Mitsubishi M70   |
| <b>Setting</b>                            | Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material   |
| <b>Programmieren an der Maschine</b>      | mehrmals täglich mit Heidenhain, z.B. schwierige Formen oder Zahnräder für Racing  |
| <b>Toleranz</b>                           | 0,001 - 0,2 mm   |
| <b>Oberflächen</b>                        | RA 0,8   |
| <b>Größe &amp; Gewicht der Werkstücke</b> | 15 - 640 mm, 100g - max 30kg   |
| <b>Qualitätssicherung</b>                 | Werkerselbstkontrolle mit analogen und digitalen Werkzeugen, teils mit CMM<br>Zeiss, Hexagon, Calypso  |
| <b>Führerscheine</b>                      | PKW, Motorrad, LKW   |
| <b>Sonstiges</b>                          | Sucht beständige Firma, damit er sich eine sichere Zukunft aufbauen kann. Will sich immer weiter entwickeln, schnell die 5. Achse programmieren und immer mit der Technik auf dem neuesten Stand sein.   |
| <b>Bevorzugt</b>                          | Fräser mit Heidenhain  |

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>