

**Zusammenfassung
CV 403 CW****Fräser, Programmieren Sinumerik, 6 Jahre Erfahrung, davon 2 Jahre Metall-Fräsen, arbeitet auf Doosan und Sinumerik ShopMill bis zu 4 Achsen, programmiert an der Maschine, sehr beständig. Spezialisiert im Moment auf Zahnräder, Turbinen, Getriebeteile u.ä.****31 Jahre, 2 Arbeitgeber**

Er hat gute Kenntnisse der CNC Technologien und Programmierungs-Konzepte. Er weist für die kurze Zeit ein immenses Wissen im Fräsen auf. Er liest flüssig technische Zeichnungen und erarbeitet die passenden Lösungen für die verschiedenen Teile. Mit Fanuc kann er als Operator arbeiten, Programme schreibt er über Sinumerik ShopMill. Sehr gut auch mit Speed und Feed.

von - bis	2012 bis heute
Zulieferer für	Hydraulik, Landwirtschaftsmaschinenbau, Holzbearbeitung
Folgende Maschinen	Doosan DNM 750L, Campey 2000
aktuell	Doosan
Werkzeuge wurden	ausgesucht, vermessen und eingerichtet
Steuerung	Sinumerik 828D, ShopMill
Änderung und Optimierung von Programmen	sehr gut
Programmieren an der Maschine	über Sinumerik bis 4 Achsen
CAM	ArtCam, Aspire, Inventor, nur etwas Erfahrung im CAM Bereich
Was wurde gefertigt	Zahnräder, Turbinen, Getriebeteile, Getriebegehäuse, Gelenkverbindungen, Platten u.v.a.
Bearbeitetes Material	Edelstahl, Stahl, Eisen, Aluminium, Kunststoffe
Toleranz/min max Gewicht/	0,2 mm / 200g bis 150kg
Oberflächen	RA 0,8
Qualitätssicherung	analog und digital, Mikrometer
Serien / Einzelteile	Einzelteile und Serien bis 20 Teile
Sonstiges	bevorzugt Sinumerik, sehr selbstmotiviert, würde gerne auch andere Techniken und Programme lernen