

2517 TS

Fräser, Steuerung Heidenhain und Programmieren CAM, 3 Jahre Erfahrung, arbeitet mit verschiedenen Technologien wie Fräsen und EDM hauptsächlich an Formen. Eine kluge und positive Person, sehr offen für Neues. Spezialisiert momentan auf den Bereich Formenbau.

Alter 33, feste Partnerschaft

| | |
|---|--|
| Maschinen | Bridgeport, OKK, Mitsubishi Heidenhain iTNC 530, Fanuc, Mitsubishi |
| Erfahrung | <p>Programmieren mit CAM, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren</p> <p>Er hat viel Erfahrung als CNC Fräser/Setter, aber noch nicht viel Erfahrung im Panel Programmieren. Er verfügt aber über alle erforderlichen Kenntnisse, um es schnell umzusetzen. Er kennt alle Zyklen, Unterprogramme, M-Funktionen, G-Code Syntax und weiß, wie und wann man es nutzt. Er hat also alle notwendigen Kenntnisse um auch als Panel Programmierer mit Heidenhain zu arbeiten. Über den Formenbau, wo eigentlich alles über CAM programmiert wird, war am Panel nur die Anpassungen und Optimierungen angestanden. Er liest schnell Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Lösungen, weiß mit unterschiedlichen Materialien, Werkzeugen und Spannmethode umzugehen, setzt die Ursprünge, ist gut mit Speed und Feed und ist vertraut mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Er verfügt über große Erfahrung im CAM, besonders mit DepoCam und Fusion 360. Wir empfehlen ihn als CNC Fräser/Programmierer mit CAM Zugriff.</p> <p>3 Jahre als Fräser mit 3 Achsen Drehtisch, Schwenktisch, Schwenktisch, Bohrwerk, vertikales Fräsen</p> <p>3 Jahre als Drahterodierer</p> |
| CAM | <p>3 Jahre CAM Programmieren, tgl. mehrmals</p> <p>DepoCam, Fusion 360, MasterCam, SolidWorks, Autocad, AutoDesk</p> |
| Serien | Einzelteile / Prototypen |
| Produziert | im Moment hauptsächlich Formen u.ä. |
| Materialien | Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl, Aluminium, Messing, Bronze, Kupfer, Graphite, Stahl |
| Industrie | Formenbau, Werkzeugbau, Schwerindustrie, Energie |
| Setting | Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material, Nullpunkt Setzen |
| Programmieren an der Maschine | schreibt alle Programme wg. Formenbau über CAM, transferiert und optimiert sie dann am Panel |
| Toleranz | 0,01mm |
| Oberflächen | RA 0,8 |
| Größe & Gewicht der Werkstücke | 2cm - 2m , 200g - 300kg |
| Qualitätssicherung | Werker selbstkontrolle (digital) |
| Führerscheine | PKW |
| Sonstiges | Will unbedingt mit der Familie nach Deutschland, da es in Portugal zu wenig und auch keine beständige Arbeit gibt |
| Bevorzugt | Heidenhain und CAM |

Weitere Kandidaten in unserer Datenbank

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>