

3134 CS

Fräser/Dreher mit Schleif,- und Erodierkenntnissen, Programmieren Heidenhain, Sinumerik und CAM, 19 Jahre Erfahrung, arbeitet auf vielen verschiedenen Maschinen an komplexen Werkstücken. Ein Allrounder von A - Z. Spezialisiert momentan auf den Bereich Formen und Werkzeugbau.

Alter 44 Jahre, feste Partnerschaft

Maschinen	Hedelius T7, Bridgeport VMC 1000, Hurco, NCC u.v.a. Heidenhain iTNC 530, Sinumerik 840D, Fanuc
Erfahrung	<p>Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM (9/9)*</p> <p>Sehr große Kenntnisse der CNC Technologie und Programmierungs-Konzepte. Liest schnell technische Zeichnungen, erarbeitet die passenden Lösungen für die jeweiligen Werkstücke. Schreibt am Panel Programme über Heidenhain, Fanuc und Sinumerik (Drehen), komplexe über CAM. Selbstverständlich hat er viel Verständnis für Prozesse, Bearbeitung und Grundversorgung, handelt Werkzeuge, Ursprünge, verschiedene Materialien, Bemaßungen und Toleranzen, viele Methoden des Spannsens, Speed und Feed. Da er auch fundierte Kenntnisse im Schleifen und Erodieren besitzt, ist er in der Lage umfassend in jedem Betrieb zu arbeiten. Ein Experte.</p> <p>12 Jahre als Fräser mit 5 Achsen Drehtisch, Schwenktisch, Schwenktisch, horizontales und vertikales Fräsen</p> <p>4 Jahre als Dreher Mehrfachspindel, elektisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf</p> <p>3 Jahre Schleifen und 3 Jahre konventionelles Schleifen Rundscheifen, Flachscheifen, Universalscheifen</p> <p>4y Jahre Elektroerodieren</p>
CAM	<p>5 Jahre CAM Programmieren</p> <p>Powermill, Fusion 360 2,5, programmiert täglich. (8*)</p>
Serien	Einzelteile / Prototypen, kleine Serien
Produziert	Naben, Formen, Wellen, Gewinde, Werkzeuge u.v.a.
Materialien	Inconel, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl, Aluminium, Bronze, Guss, Graphite u.a.
Industrie	Formenbau, Werkzeugbau
Folgende Maschinen	Hedelius T7, Bridgeport VMC 1000, Hurco, NCC u.v.a.
Folgende Steuerungen	Heidenhain iTNC 530, Sinumerik 840D
Setting	Auswahl und Bestückung mit Werkzeugen, Einmessen, Laden von Material
Programmieren an der Maschine	Werkzeugbau
Toleranz	0,005mm
Oberflächen	RA 0,8
Größe & Gewicht der Werkstücke	im Moment 10mm-3m, 10g - 35kg, auch Erfahrung mit großen und schweren Teilen
Qualitätssicherung	Werkerselbstkontrolle (analog, digital)
Führerscheine	PKW
Andere Lizenzen / Scheine	Kran
Sonstiges	Sucht in Deutschland eine dauerhafte Beschäftigung bei einer Firma, die seine Fähigkeiten nutzt

Bevorzugt

Abwechslungsreiche Arbeit

**Weitere Kandidaten in unserer
Datenbank**

<https://docs.google.com/spreadsheets/d/1fkUzyh8N-7IE4SrOdWUnDX01VW0kpO6vGwVZQLB9cn8/edit?usp=sharing>